

# LANICO



Seit unserer Gründung im Jahre 1919 fertigt LANICO Maschinen für die Blechpackungs- und Konservenindustrie und ist heute einer der weltweit führenden Hersteller von Anlagen zur Herstellung von technischen Packungen. Insbesondere im Bereich der Aerosol- und Vierkantdosenherstellung gehört LANICO zu den marktführenden Lieferanten von

Einzieh-, Bördel- und Verschleißmaschinen. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Lieferung von Spezialmaschinen für die Filterindustrie, Automobilanwendungen sowie für die Herstellung von Kondensatoren. Außerdem im Fokus stehen Dosenverschleißmaschinen, die komplett aus Edelstahl gefertigt werden.

Lanico-Maschinenbau  
Otto Niemsch GmbH  
Broitzemer Str. 25 - 28  
D-38118 Braunschweig

fon +49 531 809060  
fax +49 531 8090627  
info@lanico.de  
www.lanico.de

# LANICO

## Rostfreier Dosenverschleißautomat SVA 50+



Beste Technologie basierend  
auf langjähriger Erfahrung

04.2017 by carpe diem werbeagentur | carpe-7-diem.com





# Rostfreier Dosenverschließautomat SVA 50+

**LANICO**

Entwickelt für den modernen  
Produktionsbetrieb und die industrielle  
Kleinserienproduktion



Unsere Erfahrung aus der Lieferung von mehr als 100.000 Verschließmaschinen für die abfüllende Industrie hat starken Einfluss genommen.

Die höhenverstellbare Verschleißeinheit wird präzise auf eine geschliffenen Doppelsäule geführt. Durch den servo-ähnlichen Antrieb des Transportsterns werden Schwappverluste minimiert und erlauben damit eine deutliche Steigerung der Ausbringung für Dosen sowohl mit flüssigem oder trockenem Füllgut.

#### Formatwechselsatz

Die Verschleißrollen sind voreingestellt auf dem Hebelsystem montiert. Im Rahmen eines Formatwechsels wird das komplette Hebelsystem zusammen mit den Rollen getauscht, somit entfällt das zeitaufwändige Justieren der Rollen. Der Austausch der anderen formatabhängigen Teile, Deckelabstapelung, Verschleißkopf, Dosenstern und -führung ist in wenigen Minuten zu erledigen.



#### Hauptmerkmale

- Maschine komplett aus Edelstahl
- Hygienisches und ergonomisches Design
- Geschlossenes Antriebssystem im Ölbad laufend
- Servo-ähnlicher Dosentransport
- Präzise Führung des Verschleißsystems auf Doppelsäule
- 4 Verschleißrollen mit rostfreien Hochleistungslagern
- Touch Panel mit Textanzeige für die Bedienung
- Design nach CE

 3.000 Dosen/h

 56 - 113 mm

 45 - 250 mm